

کد: ۱۱۰۳ تاریخ انتشار: ۱۳۹۵/۰۵/۱۹ تأیید کننده: دفتر امور HSEE وزارت	فرم درس آموزی رویدادهای HSEE		 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنعت، معدن و تجارت
<input type="checkbox"/> رویدادهای و تجربیات موفق	<input checked="" type="checkbox"/> رویدادهای ناگوار	عنوان درس آموزی: بازهم دستگاه پرس و معلولیت یک پدر	
		تشریح رویداد	
		در یک واحد صنعتی تولید کننده سیلندر گاز (پیکنیک)، سقوط فک متحرک دستگاه پرس در اثر عدم عملکرد چشم الکتریکی آن منجر به قطع دست اپراتور کاسه زن می شود.	
درخت آنالیز علت - پیامد			
علل ریشه ای - ضعف مدیریت شرکت در بکارگیری نیروی متخصص جهت شناسایی خطرات دستگاه های پرس و انجام اقدامات پیشگیرانه قبل از وقوع حادثه - عدم آموزش مداوم خطرات محیط کار به اپراتورهای پرسکار - عدم استفاده از آئین نامه ها و دستورالعمل های پرسکاری	علل میانی - عدم استفاده از انبرک توسط اپراتور جهت قرار دادن قطعه در قالب - وجود نقص فنی در عملکرد سیستم چشم الکتریکی - عدم بازرسی صحت عملکرد سیستم چشم الکترونیکی قبل از شروع کار توسط اپراتور	علت اولیه سقوط فک متحرک دستگاه پرس روی دست اپراتور	پیامد های رویداد انسانی: قطع دست اپراتور زیست محیطی: --- محصول و تجهیزات: ---
		تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	

درس آموخته و پیام های کلیدی	راهکارهای فنی پیشنهادی
<p>آیین نامه و مقررات حفاظتی پرس ها (پرسکاری سرد فلزات) ماده ۳۷. بهترین روش ایمن سازی پرس های هیدرولیک نصب حفاظ های اینترلاک (الکتریکی - هیدرولیکی) برای عملیات عادی و تعبیه اسکاچ مکانیکی برای مقابله با ضربه های غیرمنتظره است که حفاظت کارگر پرسکار را در کلیه مراحل بطور مؤثر و کامل تأمین می نماید. ماده ۹۱. کلیه وسایل حس کننده الکترونیکی که در پرس های قدرتی به کار می رود باید دارای یابنده هایی باشند تا زمانی که میدان حسی ایجاد شده توسط دست یا بدن کارگر یا هر شیئی دیگر به طریقی بلوکه یا مسدود گردد قادر باشد سیستم کنترل کننده پرس را به کار انداخته و در همان وضعیت ضربه زن را متوقف نماید. ماده ۹۶. دریافت کننده پرتوهای نوری یابنده های چشم الکترونیکی که بر روی پرس نصب می شود بایستی طوری ساخته شود که فقط به پرتوهای چشمه نوری مربوط به خود حساس باشد نه به سایر نورها و روشنایی محیط کار.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - بکارگیری نیروی متخصص ایمنی و بهداشت جهت شناسائی مخاطرات و ارائه مشاوره های تخصصی - بازرسی دوره ای وضعیت ایمنی دستگاه های پرس و قفل های اینترلاک آن - برگزاری دوره های آموزشی ایمنی دستگاه های پرس، نواحی خطر و تشریح حوادث مربوطه - استفاده از انواع حفاظ های تکمیلی جهت کاهش ریسک حوادث مربوط به دستگاه پرس
<p>تلفن HSEE وزارت : ۰۲۱-۸۱۷۷۴۳۹۷ تلفن HSEE سازمان استانی : سازمان زمین شناسی و اکتشافات معدنی: ۸۸۹۰۵۶۶۴ - ۰۲۱</p>	<p>تهیه و تدوین با مشارکت HSEE سازمان : سازمان زمین شناسی و اکتشافات معدنی</p>